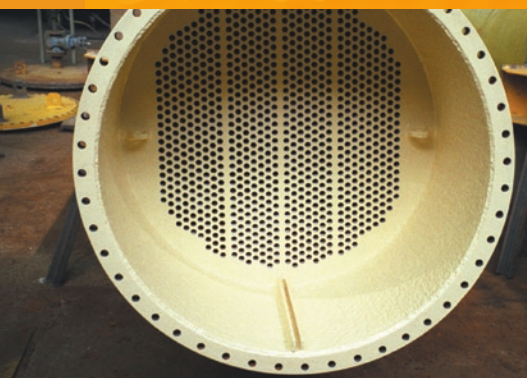


STABA - SERVIS
antikor spol. s r.o.

Chráníme Vaše cennosti

We protect your valuables



**Referenční
zakázky**

Referential orders



Referenční zakázky



Potrubi po aplikaci antikorozičního systému
Piping after the application of the anti-corrosive system

STABA-SERVIS ANTIKOR, spol. s r.o.

Firma začala podnikat v oboru těžké protikoroziční činnosti v roce 1991 na prvním odsíření v ČR, stavěném firmou LURGI, v elektrárně Počerady (ČEZ, a.s.). Následně pokračovala na všech ostatních zakázkách v elektrárnách ČR.

Hlavní činností do roku 2000 byla předúprava ocelového povrchu tryskáním a následným povrstvením „Duroplasty“ (lamináty, pryskyřičné stěrky, nátěry, nástřiky).

V r. 2000 převzala pracovníky - gumaře po končící firmě Ōsko Praha a tím doplnila činnost o pogumování na stavbách. Toto bylo základem pro expanzi na zahraniční trhy.

Dnes firma pokračuje ve své činnosti po celé Evropě, ale i v zámoří, hlavně v Anglii, Rakousku, SRN, Portugalsku, Španělsku, Francii, Belgii, Bulharsku, Maďarsku, Chile, Africe atd.

V mezidobě se firma účastní na významných tendrech v ostatních Antikorozičních ochránách, např. AO ocelových konstrukcí - mostu Vysočina, Slovačska, Ružomberok - bělicí věže, atd.

Podmínkou nejvyšší možné kvality prováděných prací je pravidelná a důsledná kontrola, prováděná průběžně po celou dobu prací při všech etapách technologického postupu. Tímto je minimalizován výskyt vad, majících za následek sníženou kvalitu a životnost povrchových úprav.

Kontrolní činnost je zajištěna v první fázi samokontrolou, prováděnou vedoucími pracovníky čet, následně výrobními techniky a kvalitáři, jakož i supervizí dodavatelů nátěrových či povrstvovacích hmot.

Strojní a technické vybavení firmy odpovídá požadavkům na prvotřídní kvalitu prací, maximální výkon, spolehlivost a ekonomiku provozu. Všechna zařízení jsou schválena pro používání v zemích EU a podléhají periodickým zkouškám a revizím.

Činnosti související se zabezpečováním jakosti a ochrany životního prostředí poskytovaných služeb probíhají v souladu s požadavky normy ČSN EN ISO 9001, ČSN EN ISO 14001 a OHSAS 18001 prostřednictvím integrovaného systému managementu, který firma (formou závazného dokumentu) udržuje. Jsou zde definovány zásady, postupy a opatření pro činnosti ve všech fázích procesního cyklu, jejichž cílem je uplatňování a zlepšování efektivnosti a účinnosti integrovaného systému řízení s cílem zvýšit spokojenost zákazníka plněním jeho požadavků, chránit životní prostředí, zabezpečit ochranu zdraví při práci a neustálého zlepšování procesů na základě objektivního měření.

V současné době je ve firmě zaměstnáno 50 lidí, z nichž 5 je THP pracovníků a 45 je zaměstnáno v technických a dělnických profesích.

REFERENČNÍ ZAKÁZKY POVRCHOVÝCH OCHRAN INTERIÉRŮ CHLADÍCÍCH ŘÁDŮ (CHRĚ)

Tryskání, aplikace antikoroziční ochrany - metalizace*, vysokosušinový epoxid, vč. dodávky materiálu

REFERENTIAL ORDERS ON SURFACE PROTECTIONS OF THE COOLING PIPING COATS

Blasting, application of anticorrosion protection - metallization*, highly dry matter epoxy including material supply

Realizace Implement.	Místo realizace Implementation place	Část stavby Building part	
2004	Elektrárna Dětmarovice	CHRĚ, VB2	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Pruněřov 1	CHRĚ, bl. 3	ČEZ, a.s.
	Vodní elektrárna Dalešice*	Přívaděč, spirála TG4	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Dětmarovice	CHRĚ, VB2	ČEZ, a.s.
2005	Elektrárna Dětmarovice	CHRĚ, VB1	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Pruněřov 1	CHRĚ, bl. 5	ČEZ, a.s.
2006	Elektrárna Mělník	CHRĚ, GO K11	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Pruněřov 1	CHRĚ, bl. 6	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Počerady	CHRĚ, GO bl. 5	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Dětmarovice	CHRĚ, VB4	ČEZ, a.s.
2007	Elektrárna Pruněřov 1	CHRĚ, bl. 4	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Tušimice	CHRĚ, bl. 3	ČEZ, a.s.
	Vodní elektrárna Dalešice*	Přívaděč, spirála TG2	ČEZ, a.s.
2008	Elektrárna Tušimice	CHRĚ, bl. C	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Dětmarovice	CHRĚ, VB3	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Počerady	CHRĚ, bl. 3	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Dalešice*	Spirála TG1	ČEZ, a.s.
2009	Vodní elektrárna Dalešice*	Přívaděč, spirála TG3	ČEZ, a.s.

CHRĚ = chladič řád/ cooling piping Spirála = spirál
Přívaděč = conduit

REFERENČNÍ ZAKÁZKY POVRCHOVÝCH OCHRAN NA ODSÍŘENÍCH

Tryskání, aplikace pogumování povrstvení (na bázi syntetických pryskyřic - nástřikem, stěrkováním, laminát), fluoropolymery, vč. dodávky materiálu na odsíření energetických výrobních bloků hnědohelných elektráren při použití materiálů s odolností vůči neodsířeným spalinám obsahujícím mimo jiné popelce, oxidy síry, fluoridy a chloridy, kyseliny (zejména kyselina sírová a kyselina fluorovodíková) a vodní páru.

REFERENTIAL ORDERS ON SURFACE PROTECTIONS IN DESULPHURIZATION SYSTEMS

Blasting, application of rubberlining, lining (based on synthetic resins - by spraying, thin layer application, laminate), fluoropolymers, including supply of the material for desulphurization of power production blocks of brown coal power stations using materials resistant to not desulphurized waste gases containing, inter alia, fly-ash, sulfur oxides, fluorides and chlorides, acids (especially sulfuric acid and hydrofluoric acid), and water vapor.

Realizace Implement.	Místo realizace Implementation place	Část stavby Building part	
2005	Elektrárna Pruněřov 2	BO bl. 22 - 24	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Pruněřov 1	BO bl. 3, 4, 5, 6	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Tušimice	BO bl. 21-24	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Opatovice	ABS 1, 2	International Power
	Elektrárna Mělník	BO bl. 10	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Ruien, Belgie	Odsíření/ FGD	TIP TOP
	REA Scholven, Cottam, Trbovlje, GFK Mannheim	Odsíření/ FGD	TIP TOP
2006	Elektrárna Pruněřov 1	GO bl. 6	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Pruněřov 2	BO bl. 22, 23, 24	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Počerady	GO bl. 5	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Tušimice	BO bl. 22, 23	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Opatovice	ABS 1,2	International Power
	Elektrárna Mělník	BO bl. 9, 10, 11	ČEZ, a.s., Alstom Power
	Elektrárna Gardane, Francie	Odsíření/ FGD	TIP TOP
2007	Elektrárna Pruněřov 1	BO bl. 4	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Pruněřov 2	BO bl. 23	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Tušimice	BO bl. 21, 22	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Počerady	GO bl.6	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Opatovice	ABS 1,2	International Power
	Elektrárna ABONO, Španělsko	Odsíření/ FGD	TIP TOP
2007-08	Elektrárna SINES, Portugalsko	Odsíření/ FGD	TIP TOP
	Elektrárna PEGO, Portugalsko	Odsíření/ FGD	TIP TOP
	Elektrárna LA ROBLA, Španělsko	Odsíření/ FGD	TIP TOP
2008	Elektrárna Pruněřov 2	GO bl.3, BO bl. 22, 24	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Tušimice	BO bl. 21, 22	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Počerady	GO bl.3, BO bl. 4	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Mělník	BO bl. 9, 10, 11	ČEZ, a.s., Alstom Power
	Elektrárna Opatovice	ABS 1,2	International Power
	Elektrárna Velilla, Španělsko	Odsíření/ FGD	STEULER
	Elektrárna Narcea, Španělsko	Odsíření/ FGD	TIP TOP
2008-09	Elektrárna Rugeley, F' Ferry, Anglie	Odsíření/ FGD	TIP TOP
	Elektrárna Tušimice	Odsíření KO OB09, I a II Etapa	TIP TOP
2009	Elektrárna Kalundborg, Dánsko	Odsíření/ FGD	TIP TOP
	Elektrárna Opatovice	ABS 1,2	International Power
	Elektrárna Pruněřov 2	BO bl. 23, 25	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Pruněřov 1	GO bl. 4, BO bl. 5	ČEZ, a.s.
	Elektrárna Tušimice	BO bl. 21, 22	ČEZ, a.s.
	Teplárna Pizeň	Odsíření/ FGD	OKZ Holding
	Elektrárna Ventanas, CHILE	Odsíření/ FGD	TIP TOP
	Nickel Ambatovy, Madagascar	Úpravná niklu	TIP TOP

Referential orders

STABA-SERVIS ANTIKOR, spol. s r.o. (Ltd.)

The Company began to act in the field of heavy anticorrosive protection in 1991 when it solved the first desulphurization facility in the Czech Republic built by the company LURGI at the power plant Počerady (ČEZ, a.s.). Consequently, it continued in all other orders at power plants in the Czech Republic.

Up to 2000, the main activity was pretreatment of steel surface by blasting and following coating using "Duroplastics" (laminates, resin thin layers, paints, sprays).

In 2000, it took over workers - rubber workers, from the ceasing company Ōsko Praha, by which it added its activity with rubberizing at building sites. This was a background for expansion to foreign markets.

Currently, the Company continues in its activity within whole Europe, as well as overseas, especially in Great Britain, Austria, Germany, Portugal, Spain, France, Belgium, Bulgaria, Hungary, Chile, Africa, etc.

Meanwhile, the Company takes parts in significant Tenders in other Anticorrosive Protections, e.g. AO steel structures - bridge Vysočina, Slovačska, Ružomberok - bleaching towers, and so on.

A precondition of the maximum top quality of performed works is periodic and thorough check provided for the whole period of works at all stages of the technological procedure. In this way, occurrence of defects resulting into worsened quality and service life of surface treatment, is minimized.

The inspection activity is provided at the first stage by self-check performed by staff heads, followed by production technicians and quality specialists, as well as by supervision of suppliers of painting or coating materials.

The mechanical and technical equipment of the Company is in compliance with requirements for first class quality work, maximum efficiency, reliability and economics of the operation. All equipments are approved for use in EU counties and they are subjected to periodic tests and revisions.

Activities related to quality and environment protection assurance in rendered services take place in compliance with requirements of the Standards ČSN EN ISO 9001, ČSN EN ISO 14001 and OHSAS 18001 through the integrated management system of the Company (in form of an obligatory document) kept by the Company. They define principles, procedures and measures for activities in all process cycle stages which objective is to apply and improve the effectiveness and efficiency of the integrated control system, with the objective to enhance the satisfaction of customer with his requirements meeting, protect living environment, provide work safety and health protection, and continuously improve processes based on objective measurements.

Currently, the Company employs 50 people, from which 5 are white collars, and 45 people are employed in worker professions.

Elektrárna = power plant BO = běžná oprava/ common repair
GO = generální oprava/ overhaul

Chráníme Vaše cennosti

STABA - SERVIS
antikor spol. s r.o.

STABA - SERVIS
antikor spol. s r.o.

Sídlo/ Seat:

Mírové náměstí 160/2, 703 00 Ostrava-Vítkovice, CZ
Tel./ Phone: +420 596 967 954, Fax: +420 596 967 955
www.staba-servis-antikor.cz
E-mail: info@staba-servis-antikor.cz

Provozovna/ Operation plant:

PZ Královský vrch 1970, 432 01 Kadaň, CZ
Tel./ Phone: +420 474 331 514, Fax: +420 474 331 515

