

STABA - SERVIS

antikor spol. s r.o.

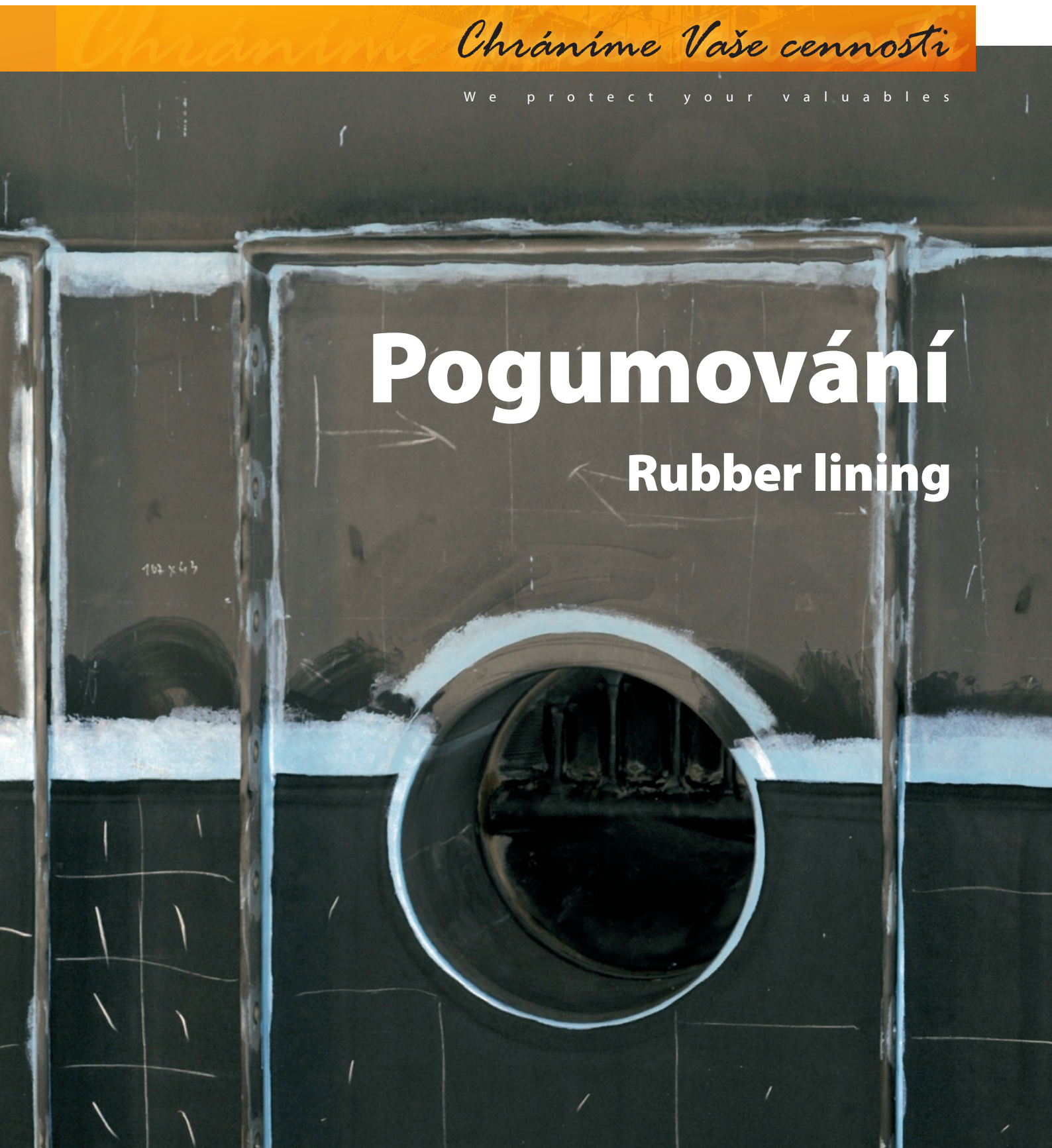
Chráníme Vaše cennosti

W e p r o t e c t y o u r v a l u a b l e s

Pogumování

Rubber lining

102 x 47



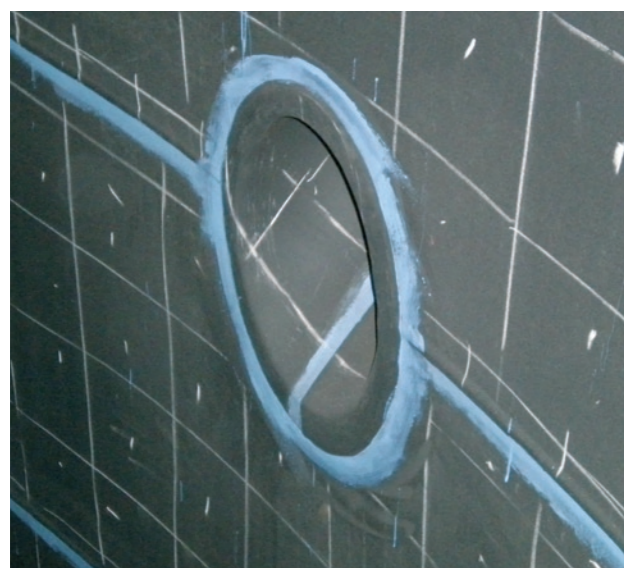
Pogumování



Aplikace pogumování
Rubber lining application



Aplikace pogumování
Rubber lining application



Detail pogumování
Detail rubber lining

Aplikací pogumování zajišťujeme velmi přesné povrstvení v agresivním prostředí (ochrana povrchů proti kyselinám, louhům, vodním parám...) do teplot 100 °C.

Přesné proto, že aplikujeme/ lepíme na povrch předvyrobenou gumovou fólii o síle 2, 4, 6 mm, čímž eliminujeme možné odchylky v síle povrstvení a logicky je povrstvení kvalitnější a trvanlivější.

Po tryskání povrchu a odstranění nečistot je aplikován základní nátěr, na který se následně pomocí lepidel nalepí gumová fólie (dle chemického zatížení různého složení, různých tlouštěk a v různé fázi vulkanizace), která se poté dle druhu vulkanizuje pomocí páry, horkého vzduchu, horkou žehličkou nebo v autoklávu, čímž vytvoří s podkladem kompaktní vysoce adhesní vrstvu, která je poté připravena do zatížení.



Detail pogumování technologických částí zařízení
Detail of equipment technological parts rubber lining

Applying the rubber lining method, we apply very precise coating in the aggressive environment (surface protection against acids, lye, water vapors...) up to the temperature of 100 °C.

This method is precise because we apply/ glue a prepared produced rubber foil of the thickness of 2, 4, 6 mm on the surface, by which we eliminate potential deviations in the coat thickness, and, therefore, coating is logically of the improved quality and durability.

Apply the primer after both surface abrasive blasting and dirt removal; stick the rubber foil with that using appropriate adhesives (various composition, thickness and vulcanization phase - commensurate with chemical load). This foil is thereafter vulcanized suitably by means of steam, hot air, hot iron, or in pressure cooker to create a compact, highly adhesive layer jointly with the undercoat being ready for loading.



Detail pogumování technologických částí zařízení
Detail of equipment technological parts rubber lining



Detail pogumování technologických částí zařízení
Detail of equipment technological parts rubber lining

Chráníme Vaše cennosti

STABA - SERVIS
antikor spol. s r.o.

Rubber lining

STABA - SERVIS
antikor spol. s r.o.

Sídlo/ Seat:

Mírové náměstí 160/2, 703 00 Ostrava-Vítkovice, CZ
Tel./ Phone: +420 596 967 954, Fax: +420 596 967 955
www.staba-servis-antikor.cz
E-mail: info@staba-servis-antikor.cz

Provozovna/ Operation plant:

PZ Královský vrch 1970, 432 01 Kadaň, CZ
Tel./ Phone: +420 474 331 514, Fax: +420 474 331 515

