

**STABA - SERVIS**  
**antikor** spol. s r.o.

*Chráníme Vaše cennosti*

We protect your valuables

**Referenční  
zakázky**

**Referential orders**







## Referenční zakázky

### STABA-SERVIS ANTIKOR, spol. s r.o.

Firma začala podnikat v oboru těžké protikoroziční činnosti v roce 1991 na prvním odsíření v ČR, stavěném firmou LURGI, v elektrárně Počerady (ČEZ, a.s.). Následně pokračovala na všech ostatních zakázkách v elektrárnách ČR.

Hlavní činností do roku 2000 byla předúprava ocelového povrchu tryskáním a následným povrstvením „Duroplasty“ (lamináty, pryskyřičné stěrky, nátěry, nástřiky).

V r. 2000 převzala pracovníky - gumaře po končící firmě Ōsko Praha a tím doplnila činnost o pogumování na stavbách. Toto bylo základem pro expanzi na zahraniční trhy.

Dnes firma pokračuje ve své činnosti po celé Evropě, ale i v zámoří, hlavně v Anglii, Rakousku, SRN, Portugalsku, Španělsku, Francii, Belgii, Bulharsku, Maďarsku, Chile, Africe atd.

V mezičase se firma účastní na významných tendrech v ostatních Antikorozičních ochránách, např. AO ocelových konstrukcí - mostu Vysočina, Slovnaft, Ružomberok - bělicí věže, atd.

Podmínkou nejvyšší možné kvality prováděných prací je pravidelná a důsledná kontrola, prováděná průběžně po celou dobu prací při všech etapách technologického postupu. Tímto je minimalizován výskyt vad, majících za následek sníženou kvalitu a životnost povrchových úprav.

Kontrolní činnost je zajištěna v první fázi samokontrolou, prováděnou vedoucími pracovníky čet, následně výrobními technikami a kvalifikovanými, jakož i supervizi dodavatelů nátěrových či povrstvovacích hmot.

Strojní a technické vybavení firmy odpovídá požadavkům na prvotřídní kvalitu prací, maximální výkon, spolehlivost a ekonomiku provozu. Všechna zařízení jsou schválena pro používání v zemích EU a podléhají periodickým zkouškám a revizím.

Činnosti související se zabezpečováním jakosti a ochrany životního prostředí poskytovaných služeb probíhají v souladu s požadavky systému jakosti dle ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 a SCC<sup>®</sup> prostřednictvím integrovaného systému managementu, který firma (formou závazného dokumentu) udržuje. Jsou zde definovány zásady, postupy a opatření pro činnosti ve všech fázích procesního cyklu, jejichž cílem je uplatňování a zlepšování efektivnosti a účinnosti integrovaného systému řízení s cílem zvýšit spokojenost zákazníka plněním jeho požadavků, chránit životní prostředí, zabezpečit ochranu zdraví při práci a neustálého zlepšování procesů na základě objektivního měření.

V současné době je ve firmě zaměstnáno 45 lidí, z nichž 4 je THP pracovníků a 41 je zaměstnáno v technických a dělnických profesích.

## Referential orders

### STABA-SERVIS ANTIKOR, spol. s r.o. (Ltd.)

The Company began to act in the field of heavy anticorrosive protection in 1991 when it solved the first desulphurization facility in the Czech Republic built by the company LURGI at the power plant Počerady (ČEZ, a.s.). Consequently, it continued in all other orders at power plants in the Czech Republic.

Up to 2000, the main activity was pretreatment of steel surface by blasting and following coating using "Duroplastics" (laminates, resin thin layers, paints, sprays).

In 2000, it took over workers - rubber workers, from the ceasing company Ōsko Praha, by which it added its activity with rubberizing at building sites. This was a background for expansion to foreign markets.

Currently, the Company continues in its activity within whole Europe, as well as overseas, especially in Great Britain, Austria, Germany, Portugal, Spain, France, Belgium, Bulgaria, Hungary, Chile, Africa, etc.

Meanwhile, the Company takes parts in significant Tenders in other Anticorrosive Protections, e.g. AO steel structures - bridge Vysočina, Slovnaft, Ružomberok - bleaching towers, and so on.

A precondition of the maximum top quality of performed works is periodic and thorough check provided for the whole period of works at all stages of the technological procedure. In this way, occurrence of defects resulting into worsened quality and service life of surface treatment, is minimized.

The inspection activity is provided at the first stage by self-check performed by staff heads, followed by production technicians and quality specialists, as well as by supervision of suppliers of painting or coating materials.

The mechanical and technical equipment of the Company is in compliance with requirements for first class quality work, maximum efficiency, reliability and economics of the operation. All equipments are approved for use in EU countries and they are subjected to periodic tests and revisions.

Activities related to quality and environment protection assurance in rendered services take place in compliance with requirements of the quality system ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 and SCC<sup>®</sup> through the integrated management system of the Company (in form of an obligatory document) kept by the Company. They define principles, procedures and measures for activities in all process cycle stages which objective is to apply and improve the effectiveness and efficiency of the integrated control system, with the objective to enhance the satisfaction of customer with his requirements meeting, protect living environment, provide work safety and health protection, and continuously improve processes based on objective measurements. Currently, the Company employs 45 people, from which 4 are white collars, and 41 people are employed in worker professions.

### REFERENČNÍ ZAKÁZKY POVRCHOVÝCH OCHRAN NA ODSÍŘENÍCH

Tryskání, aplikace pogumování povrstvení (na bázi syntetických pryskyřic - nástřikem, stěrkováním, laminát), fluoropolymery, vč. dodávky materiálu na odsíření energetických výrobních bloků hnědohelných elektráren při použití materiálů s odolností vůči neodsířeným spalinám obsahujícím mimo jiné popílek, oxidy síry, fluoridy a chloridy, kyseliny (zejména kyselina sírová a kyselina fluorovodíková) a vodní páru.

### REFERENTIAL ORDERS ON SURFACE PROTECTIONS IN DESULPHURIZATION SYSTEMS

Blasting, application of rubberlining, lining (based on synthetic resins - by spraying, thin layer application, laminate), fluoropolymers, including supply of the material for desulphurization of power production blocks of brown coal power stations using materials resistant to not desulphurized waste gases containing, inter alia, fly-ash, sulfur oxides, fluorides and chlorides, acids (especially sulfuric acid and hydrofluoric acid), and water vapor.

Realizace/ Realization	Část stavby/ Building part	Místo realizace/ Place realization	Dodavatel Contractor
2007 - 2015	Ochrana proti kyselinám/ Protection against acids	Rakousko/ Austria	DSB Säurebau GmbH
2011	Vnější nátěry nádrží náduvniků/ Exterior painting of tanks	Sladovna/ Malt-house Hodonice	Sladovny Soufflet ČR, a.s.
	Odsíření / FGD GO bl. 2	Elektrárna Počerady/ Power station Počerady	ČEZ, a.s.
	Odsíření / FGD BO bl. 23,25	Elektrárna Prunéřov 2/ Power station Prunéřov 2	ČEZ, a.s.
	Odsíření / FGD BO bl. 3,4,5	Elektrárna Prunéřov 1/ Power station Prunéřov 1	ČEZ, a.s.
	Odsíření / FGD	Elektrárna Maasvlakte, NL/ Power station	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH
	Odsíření / FGD	Elektrárna Electrabel, NL/ Power station	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH
	Odsíření / FGD	Elektrárna Berlin, D/ Power station	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH
2011 - 2012	Odsíření / FGD výstavba a odsíření	Elektrárna Ledvice, CZ/ Power station	ČEZ, a.s., TIP TOP
	Odsíření / FGD Elektrárna Longannet, GB	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	
2011 - 2015	Odsíření / FGD BO	Elektrárna Opatovice/ Power station	Elektrárny Opatovice, a.s.
2012	Odsíření / FGD BO bl. 21,22	Elektrárna Prunéřov 2/ Power station	ČEZ, a.s.
	Odsíření / FGD BO bl. 6	Elektrárna Prunéřov 1/ Power station	ČEZ, a.s.
2012 - 2013	Odsíření / FGD Výstavba odsíření	Elektrárna Ratcliffe, GB/ Power station	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH
2012 - 2013	Odsíření / FGD	Elektrárna Sostanj Slovinsko/ Power station	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH
	Odsíření / FGD	Elektrárna Eemshaven, NL/ Power station	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH
2012 - 2015	Antikoroziční ochrana v těžkém průmyslu/ Corrosion protection in heavy industry	Německo, Švýcarsko	SHERAM Oberflächentechnik GmbH
2012 - 2015	Odsíření / FGD Běžné opravy bloků/ Standard repair blocks	Elektrárna Počerady, Dětmarovice, Mělník, Tušimice, Tisová/ Power station	Energetické Opravny, ČEZ, a.s.
2013	Odsíření / FGD GGH, blok 10	Elektrárna Mělník, CZ/ Power station	ALSTOM s. r. o.
	Odsíření / FGD GGH	Elektrárna Nováky, SK/ Power station	ALSTOM s. r. o.
	Antikoroziční ochrana zásobníku vápencové suspenze/ Corrosion protection of limestone slurry tank	Elektrárna Prunéřov 2/ Power station	MPS Mont, ČEZ, a.s.
2013 - 2014	Odsíření / Výstavba odsíření/ FGD, construction FGD	Elektrárna Prunéřov 2/ Power station	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH
2013 - 2015	Odsíření / FGD BO bl. 4,5,6/ Standard repair blocks 4,5,6	Elektrárna Prunéřov 1/ Power station	ČEZ, a.s.
2013 - 2015	Antikoroziční ochrana v těžkém průmyslu/ Corrosion protection in heavy industry	Jaderná Elektrárna Temelín/ Nuclear Power plant Temelín	ČEZ, a.s.
2014	Ochrana proti kyselinám/ Acid protection	ŌMV Vídeň, Rakousko/ A	DSB Säurebau GmbH
2014	Antikoroziční ochrana pogumováním/ Corrosion protection - Rubber lining	Verdo, Dánsko/ DK	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH
2014 - 2015	Antikoroziční ochrana pogumováním, stěrkování/ Corrosion protection - Rubber lining	Elektrárna Ratcliffe, GB	TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH
2014 - 2015	Odsíření / FGD	Elektrárna Mělník/ Power station	Energotrans, a.s.
2015	Retrofit stávajícího odsíření, pogumování/ Retrofit existing desulphurisation, Rubber lining	Elektrárna Opatovice/ Power station	PENTAR a.s., TENZA, a.s.
2015	Odsíření, pogumování/ FGD, Rubber lining	Teplárna České Budějovice/ Heating plant	PENTAR a.s., TENZA, a.s.
2015	Odsíření / FGD	Elektrárna Nováky, SK/ Power station	ARVOS s.r.o.
2015	Antikoroziční ochrana/ Corrosion protection	ArcelorMittal Ostrava, a.s.	TEPLOTECHNA Ostrava, a.s.
2015	Opravy odsíření/ FGD	Steuler, Německo/ D	STEULER - KCH GmbH
2015	Supervize povrstvení/ Supervision lining	Mexiko	Rema Tip Top

Chráníme Vaše cennosti

**STABA - SERVIS**  
antikor spol. s r.o.

## REFERENČNÍ ZAKÁZKY POVRCHOVÝCH OCHRAN INTERIÉRŮ CHLADÍCÍCH ŘÁDŮ (CHRŘ)

Tryskání, aplikace antikorozní ochrany - metalizace\*, vysokosušinový epoxid, vč. dodávky materiálu

## REFERENTIAL ORDERS ON SURFACE PROTECTIONS OF THE COOLING PIPING COATS

Blasting, application of anticorrosion protection - metallization\*, highly dry matter epoxy including material supply

Realizace/ Realization	Část stavby/ Building part	Místo realizace/ Place realization	Contractor
2004	Oprava vrátku a výtlačku chl. řádu VB2 / Repair cooling pipes VB2 Sanace vratného potrubí chl. vody a kondenzátorů při B0 B3 / Repair cooling water piping and condensers B3	Elektrárna / Power station Dětmárovice Elektrárna / Power station Prunerov 1	ČEZ, a.s. ČEZ, a.s.
2005	Oprava vrátku a výtlačku chl. řádu VB1 / Repair cooling pipes VB1	Elektrárna/ Power station Dětmárovice	ČEZ, a.s.
2006	GO K11-vnitřní nátěry potrubí chladičů vody / Repair of cooling water pipes Oprava potrubí CHRŘ GO B5 2006 / Repair cooling pipes B5 Oprava potrubí chl. řádu VB4 / Repair cooling pipes VB4	Elektrárna/ Power station Melník Elektrárna / Power station Pocerady Elektrárna / Power station Dětmárovice	ČEZ, a.s. ČEZ, a.s. ČEZ, a.s.
2007	Sanace vratného potrubí chl. vody a kondenzátorů při B0 B4 / Repair cooling water piping and condensers B4 Chladič řád - vratné potrubí B3 / Repair cooling pipes B3 „Opravy pogumu a plast. nástřiků strojevna a VH“ / Repair of coatings	Elektrárna / Power station Prunerov 1  Elektrárna / Power station Tusimice Elektrárna / Power station Pocerady	ČEZ, a.s.  ČEZ, a.s. ČEZ, a.s.
2008	Povrchová úprava CHRŘ bl. C - ETU / Repair cooling pipes bl. C Oprava vrátku a výtlačku chl. řádu VB3 / Repair cooling pipes VB3 Opravy potrubí DN 700 - ETU / Pipe repairs DN 700 EDA - TG1 - spirála / Spiral pipe repair TG1 Oprava potrubí CHRŘ - EPC bl.3 / Repair cooling procedure bl. 3	Elektrárna / Power station Tusimice Elektrárna / Power station Dětmárovice Elektrárna / Power station Tusimice Elektrárna / Hydroelectric Power st. Dalesice Elektrárna / Power station Pocerady	ČEZ, a.s. ČEZ, a.s. ČEZ, a.s. ČEZ, a.s. ČEZ, a.s.
2009	Oprava přívaděče a spirály TG3 / Repair conduit and spiral TG3	Elektrárna / Hydroelectric Power st. Dalesice	ČEZ, a.s.
2010	Povrchová úprava CHRŘ - ETU / Repair cooling pipes II. Etapa	Elektrárna / Power station Tusimice	ČEZ, a.s.
2011	Oprava přívaděče PVE / Repair conduit PVE	Elektrárna / Hydroelectric Pow.st. Štěchovice	ČEZ, a.s.
2012 - 2013	Opravy chladičů řádů / Repair cooling pipes	Elektrárna / Power station Prunerov, Tusimice	ČEZ, a.s., Modrany Power

Více informací najdete na našich www stránkách.  
More information is available on our website.

**STABA - SERVIS**  
**antikor spol. s r.o.**

#### Sídlo/ Seat:

Mírové náměstí 160/2, 703 00 Ostrava-Vítkovice, CZ  
Tel./ Phone: +420 596 967 954, +420 724 178 087, Fax: +420 596 967 955  
[www.staba-servis-antikor.cz](http://www.staba-servis-antikor.cz)  
E-mail: info@staba-servis-antikor.cz

#### Provozovna/ Operation plant:

PZ Královský vrch 1970, 432 01 Kadaň, CZ  
Tel./ Phone: +420 474 331 514, +420 606 711 415, Fax: +420 474 331 515